



Home > Kwaliteitseisen > Kwaliteitseisen en Adviezen 2023 > Oppervlaktebehandeling Aluminium
> Coaten > Keuringseisen coating > Mechanische bewerkingen



5.3.3.1 Mechanische bewerkingen

Wanneer verspanende werktuigen naar scherpheid en instelling op correcte wijze overeenkomstig specificaties werden afgesteld, mag de laklaag bij mechanische bewerkingen zoals: boren, zagen, frezen, ponsen of knippen, niet van de randen afsplinteren.